

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
TECHNICAL SPECIFICATIONS**

AGUA MINERAL NATURAL FONTECABRAS 8000 ML

NATURAL MINERAL WATER FONTECABRAS 8000 ML

AGUA MINERAL 100% / Mineral Water 100%

VOLUMEN / Volume 8000 ML ± 120 ML

BOTELLA P.E.T. / P.E.T. Bottle

VOLUMEN / Volume 8000 ml

DIMENSIONES / Dimensions 156 x 187 x 380 mm.

PESO / Weight 8119 gr.

CODIGO EAN / EAN Code 8412833404474



PALET / Pallet

TIPO / Type PALET

Nº CAPAS / Nº Pallet Layers 3

UNIDADES / CAPA Unit / layer 30

UNIDADES / PALET Unit / pallet 90

PESO MERCANCÍA / Goods weight 740

DIMENSIONES / Dimensions 120 x 80 x 129

PESO PALET / Empty pallet weighth 25 kg.

OBSERVACIONES / Comments

- Conservar en lugar seco y fresco. Proteger de la luz solar y de olores agresivos. Evitar el contacto directo con el suelo. Una vez abierto mantener en frío y consumir en 2-3 días. Por seguridad, no reutilizar el envase.
- Consumir preferentemente antes de dos años de la fecha de envasado.
- El producto no ha sido sometido a ningún tipo de tratamiento
- Apto para todo tipo de consumidores
- No existen limitaciones a su consumo
- Microbiología según la legislación vigente RD 1798/2010
- Store in clean, cold and dry. Protect from sunlight and strong odors. Avoid direct contact with the ground. Once opened, keep refrigerated and eat within 2-3 days. For your safety do not reuse the container.
- Best before end of two years after bottling date .
- Product without treatments
- Suitable for all consumers
- With no consumption restrictions limit
- Microbiology according to applicable law RD 1798/2010

USO PREVISTO / Intended Use

Consumo directo / Direct consumption



Saludando la Vida

Realizado y revisado / Done & review:

Sandra Val

Approved by:

Susana Monforte

Fecha / Date:

19-may-16

Fecha / Date:

19-may-16