



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS TECHNICAL SPECIFICATIONS

AGUA MINERAL NATURAL SIERRA DEL ÁGUILA 5000 ML

NATURAL MINERAL WATER SIERRA DEL ÁGUILA 5000 ML

AGUA MINERAL 100% / Mineral Water 100%

VOLUMEN / Volume 5000 ML ± 75 ML

BOTELLA P.E.T. / P.E.T. Bottle

VOLUMEN / Volume	5000 ml
DIMENSIONES / Dimensions	145 X 155 X 331 mm.
PESO / Weight	5084 gr.
CODIGO EAN / EAN Code	8437001864508



PALET / Pallet

TIPO / Type	PALET
Nº CAPAS / Nº Pallet Layers	3
UNIDADES / CAPA Unit / layer	40
UNIDADES / PALET Unit / pallet	120
PESO MERCANCÍA / Goods weight	635 kg.
DIMENSIONES / Dimensions	120 x 80 x 115 cm.
PESO PALET / Empty pallet weighth	25- 34 kgs

OBSERVACIONES / Comments

- Conservar en lugar seco y fresco. Proteger de la luz solar y de olores agresivos. Evitar el contacto directo con el suelo. Una vez abierto mantener en frío y consumir en 2-3 días. Por seguridad, no reutilizar el envase.
- Consumir preferentemente antes de dos años de la fecha de envasado.
- El producto no ha sido sometido a ningún tipo de tratamiento
- Apto para todo tipo de consumidores
- No existen limitaciones a su consumo
- Microbiología según la legislación vigente RD 1798/2010
- Store in clean, cold and dry. Protect from sunlight and strong odors. Avoid direct contact with the ground. Once opened, keep refrigerated and eat within 2-3 days. For your safety do not reuse the container.
- Best before end of two years after bottling date .
- Product without treatments
- Suitable for all consumers
- With no consumption restricitons limit
- Microbiology according to applicable law RD 1798/2010

USO PREVISTO / Intended Use

Consumo directo / Direct consumption



Realizado y revisado / Done & review:	Sandra Val	Approved by:	Pilar Lejárraga
Fecha / Date:	18/01/2019	Fecha / Date:	18/01/2019