



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS TECHNICAL SPECIFICATIONS

AGUA MINERAL NATURAL SIERRA DEL ÁGUILA BOTELLA 1500 ML  
NATURAL MINERAL WATER SIERRA DEL ÁGUILA 1500 ML BOTTLE

### AGUA MINERAL 100% / Mineral Water 100%

VOLUMEN / Volume	1500 ML ± 22,5 ML
------------------	-------------------

### BOTELLA P.E.T. / P.E.T. Bottle

VOLUMEN / Volume	1500 ml
DIMENSIONES / Dimensions	84 X 312 mm.
PESO / Weight	1535 gr.
CODIGO EAN / EAN Code	8437001864157

### CAJA / PACK Box/Pack

TIPO / Type	Pack 6 unidades
PESO / Weight	9,25 kg.
DIMENSIONES / Dimensions	168 X 253 X 312 mm.
CODIGO EAN / EAN Code	8437001864546



### PALET / Pallet

TIPO / Type	PALET	Nº CAPAS / Nº Pallet Layers	4
UNIDADES / CAPA Unit / layer	126	CAJAS-PACK / CAPA Box-Pack / Layer	21
UNIDADES / PALET Unit / pallet	504	PESO MERCANCÍA / Goods weight	795
DIMENSIONES / Dimensions	120 x 80 x 140 cm.	PESO PALET / Empty pallet weight	25- 34 kg.

### OBSERVACIONES / Comments

- Conservar en lugar seco y fresco. Proteger de la luz solar y de olores agresivos. Evitar el contacto directo con el suelo. Una vez abierto mantener en frío y consumir en 2-3 días. Por seguridad, no reutilizar el envase.
- Consumir preferentemente antes de dos años de la fecha de envasado.
- El producto no ha sido sometido a ningún tipo de tratamiento
- Apto para todo tipo de consumidores
- No existen limitaciones a su consumo
- Microbiología según la legislación vigente RD 1798/2010
- Store in clean, cold and dry. Protect from sunlight and strong odors. Avoid direct contact with the ground. Once opened, keep refrigerated and eat within 2-3 days. For your safety do not reuse the container.
- Best before end of two years after bottling date .
- Product without treatments
- Suitable for all consumers
- With no consumption restrictions limit
- Microbiology according to applicable law RD 1798/2010

### USO PREVISTO / Intended Use

Consumo directo / Direct consumption

Embotellada por: MANANTIALES DEL PIEDRA S.A.  
Reg. San. Nº 27.173-Z Manantial y fábrica: Paraje de la Majueta s/n  
Carriñena (Zaragoza) Tlf 976 45 13 15 fontecabras@fontecabras.es

Conservar en lugar limpio, fresco y seco. Proteger de la luz solar y olores agresivos. Por su seguridad, no reutilizar el envase.  
Consumir preferentemente antes del fin de /Lote: ver envase.  
COMPOSICIÓN ANALÍTICA Residuo seco: 320  
(HCO<sub>3</sub>) 242 - (Cl) 325 - (Ca) 79,7 - (Mg) 13,4 - (Na) 18,2 - Laboratorio del Ebro CNTA Navarra.

Realizado y revisado / Done & review:	Sandra Val	Approved by:	Pilar Lejárraga
Fecha / Date:	18/01/2019	Fecha / Date:	18/01/2019